

KSM

**Материалы и технологии
для производства теплообменников**

Телефон +7 495 6496306
info@ksm-co.su
www.ksm-co.su

KSM PROTECT SP

Инструкция по применению

2017

Применение:

Подготовка поверхности перед применением:

1. Наносить на чистую, сухую, обезжиренную поверхность, на все черные и цветные металлы.
2. В целом, любой очиститель для порошковой окраски подходит для KSM PROTECT SP.
3. Альтернативно, используйте мойку низкого давления для удаления грязи. Для очистки теплообменников используйте KSM Passivated cleaner.
4. Полностью удалите остаток очистителя используя водяную мойку низкого давления.
5. Полностью высушить поверхность перед применением.

Специальная подготовка микроканальных теплообменников (МСНХ)

1. Если теплообменник имеет остатки флюса на поверхности, особенно на трубках, удалить наждачной бумагой до тех пор, пока поверхность не будет ровной и гладкой.
2. Используя 1% раствор фосфорной кислоты, смочить теплообменник сверху до низу. Это удалит производственные остатки и подготовит теплообменник к покраске.
3. Удалить остатки водяной мойкой низкого давления.
4. Полностью высушить поверхность перед применением.

Подготовка KSM PROTECT SP перед нанесением:

1. Хорошо перемешать содержимое банки.

Важные замечания к краскопульту расход / давление:

1. Убедитесь, что краскопульт и ресивер рассчитаны на давление сжатого воздуха. Не превышайте максимальное рекомендованное давление краскопульта.
2. Убедитесь, что компрессор имеет сепаратор воды и масла.
3. **Рекомендуемое давление 60-80 psi.**
4. Диаметр дюзы около 1.5 мм (если используется другая дюза — отрегулировать воздух соответственно).

Нанесение KSM PROTECT SP краскопультом:

1. Отрегулировать давление на 60-80 psi. Отрегулировать смешиваемость: большая доля воздуха к малой доле краски KSM PROTECT SP.
2. Красьте, как обычно. Первый слой: под углом 90° к фронту теплообменника, «очень тонкий» однородный слой.
3. При покрытии теплообменников покрывать две стороны (воздух вход-выход). **Не переложить.**

Нанесение KSM PROTECT SP КИСТЬЮ или ВАЛИКОМ

1. Используя качественную кисть или валик нанести KSM PROTECT SP на металл. DFT должно быть 20 мкм минимум.
2. Для морского или индустриального применения, может потребоваться второй или третий слой. **Не переложить.**

Создание покрытия:

1. Типично DFT: 20-40 мкм.
2. Нанесите однородное покрытие. Не переложить.
3. Дождаться высыхания «до дотрагивания» перед нанесением следующего слоя.
4. Дождаться высыхания «до дотрагивания» перед ускоренной сушкой.

Типичная сушка: Сухой воздух 25°C

1. Прихватывает: 15-30 минут
2. Повторное нанесение: 30-60 минут
3. Полное высыхание: 7 дней
4. **Ускоренная сушка:** может значительно ускорена в зависимости от температуры / времени. Типичный цикл 120°C / 20-25 минут.

Комментарий:

1. KSM PROTECT SP поставляется в «готовой» вязкости. Если требуется более тонкое покрытие, рекомендуется использовать дистиллированную воду. Однако можно установить краскопульт под соответствующую вязкость.
2. Предполагается, что во всех случаях продукт хорошо перемешан перед применением.
3. Стабильная вязкость важна для распыления однородного покрытия.

Комментарий:

Покрытие KSM PROTECT SP очень простое в применении, но очень эффективное.

При покрытии теплообменников, покрытие сшивается быстро при обычных рабочих условиях (температурах конденсации).

Безопасность:

Соблюдать стандартные процедуры безопасности при работе с KSM PROTECT SP: носить перчатки, очки, пр..

Смотрите Паспорт Безопасности перед использованием.