



**Материалы и технологии  
для производства теплообменников**

Телефон +7 495 6496306  
info@ksm-co.su  
www.ksm-co.su

## **Испаряемый лубрикант для штамповки ламелей HC-B**

### Применение

Штамповка алюминиевых пластин для теплообменников со стаканчиками размером до 12 мм, диаметра 1/2", геометрии 35x35 мм, при толщине алюминия 0,20-0,22 мм. На высоту стаканчика влияет качество и характеристики алюминия.

### Характеристики

Содержит специальные присадки для улучшения смазочных свойств и износостойкости и для защиты оборудования во время запуска машин после продолжительной остановки с сухой алюминиевой лентой.

Лубрикант содержит менее 10% неиспаряемых присадок, что позволяет пластинам оставаться чистыми и сухими.

Снижает количество дыма при пайке.

Беззольные компоненты обеспечивают отличную сварку без темных пятен.

Не окрашивает алюминий, медь и желтые металлы.

Не требует последующей очистки и не оставляет тяжелых отложений на частях оборудования или приборах.

### Предупреждение

Штамповка пластин: после остановки продолжительностью более 1 часа необходимо вручную нанести лубрикант HC-B на пресс и штамп перед запуском оборудования, так как смазочный материал может испариться.

Раствор HC-B имеет эффект обезжиривания. необходимо следить за роликовыми подшипниками, использовать уретановые уплотнители.

Хранение: Хранить внутри помещения при комнатной температуре (+10/40 °C). Избегать замерзания. Избегать контакта с нагревателями.

---

Физические параметры:	ед.изм.	ASTM метод	Значение
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	D 1298	775.0
Вязкость при 40 °C	мм/с	D 445	1.8
Вязкость при 100 °C	мм/с	D 445	- -
Температура кипения	°C	D 86	180.0
Точка вспышки	°C	D 93	63.0
Температура застывания	°C	D 97	<-60.0
Давление пара при 37.8 °C	мбар	D 323	5.0